



Rectifieuses à portique



R12 70

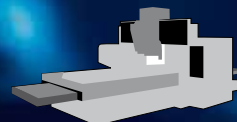
R16 90

R20 12

R30 15

CARACTÉRISTIQUES

RECTIFIEUSES À PORTIQUE

**R12 70****R16 90****R20 12****R30 15**

COURSES

Course longitudinale	mm	1320	1730	2200	3200
Course transversale	mm	730	930	1240	1580
Course verticale	mm	480	550	630	630

TABLE

Passage entre montants	mm	830	980	1320	1660
Passage sur plateau électropermanent	mm	450	520	590	565
Distance du sol au dessus du plateau	mm	820	835	865	865

BROCHE ET MEULE

Puissance broche S1/S6	kW	9/11	11/15	15/20	22/30
Dimensions standard de la meule	mm	350x50x127	400x60x127	450x60/80x127	500x60/80x127
Vitesse périphérique de la meule	m/s	28	28	28	28

DÉPLACEMENT AXES LINÉAIRES

Automatique longitudinal par moteur triphasé et convertisseur de fréquence : vitesse variable :

	m/mn	1 à 30	1 à 30	1 à 30	1 à 30
Automatique transversal : déplacement incrémentiel, balayage continu et déplacement rapide à vitesse variable mm/mn :					
	standard	40 à 1000	40 à 1000	40 à 1000	40 à 1000
	RN	40 à 6000	40 à 6000	40 à 6000	40 à 6000

Vis à billes transversale avec vernier électronique mm/mn :

	standard	0,001	0,001	0,01	0,01
	RN	0,001	0,001	0,001	0,001

Vitesse de déplacement rapide verticale : en mm/mn	standard	0,3 à 400	0,3 à 400	0,3 à 400	0,3 à 400
	RN	1 à 650	1 à 650	1 à 650	1 à 650

Vitesse de déplacement lent verticale : en mm/mn	standard	0,1 à 10	0,1 à 10	0,1 à 10	0,1 à 10
	RN	0,1 à 2	0,1 à 2	0,1 à 2	0,1 à 2

Vis à billes verticale avec vernier électronique au mm		0,001	0,001	0,001	0,001
Diamantage sur broche Z=52mm standard RN	Y'=55 / 65 mm	Y'=85 mm	Y'=85 mm	Y'=85 mm	

Plateau électropermanent, puissance d'attraction réglable, démagnétisation totale automatique :

standard : EPL	EPL 1000x500	EPL 1500x700	EPL 1800x800	EPL 2800x1100
RN : EPT	EPT 1200x600	EPT 1600x800	EPT 2000x1000	EPT 3000x1300

ENCOMBREMENT ET ÉNERGIES

Encombrement à l'arrêt	mm	3310x2030x2120	4160x2270x2295	5200x2620x2490	7200x2950x2490
Encombrement en travail	mm	3310x2030x2250	4160x2270x2500	5200x2620x2760	7200x2950x2760
Puissance totale installée	kVA	22	30	38	57
Charge sur plateaux	kg	1400	2000	3000	8000
Poids net en ordre de marche	kg	4500	6500	9800	14500

LES POINTS FORTS

- Surface de table importante grâce à la structure à portique fixe et table mobile
- Grande vitesse de déplacement avec des charges sur table importantes
- Guidage linéaire avec patins précontraints
- Commande des déplacements par automate programmable sur écran tactile
- Usinage multipièce

LGB

Parc d'activité - 45, allée du Mens - BP 36062 - 69604 Villeurbanne cedex
Tél : +33 (0)4 72 04 69 70 - Fax : +33 (0)4 72 04 64 45 - www.lgbmachines.com

